HONLANMIŞ BORU ve KROMLU MİL

Hidrolik silindir imalatında kullanılan temel parçalardır. Firmamız honlanmış boru ve kromlu milleri yüksek kalite-düşük fiyat ile ithal etmektedir.

KROMLU MİL

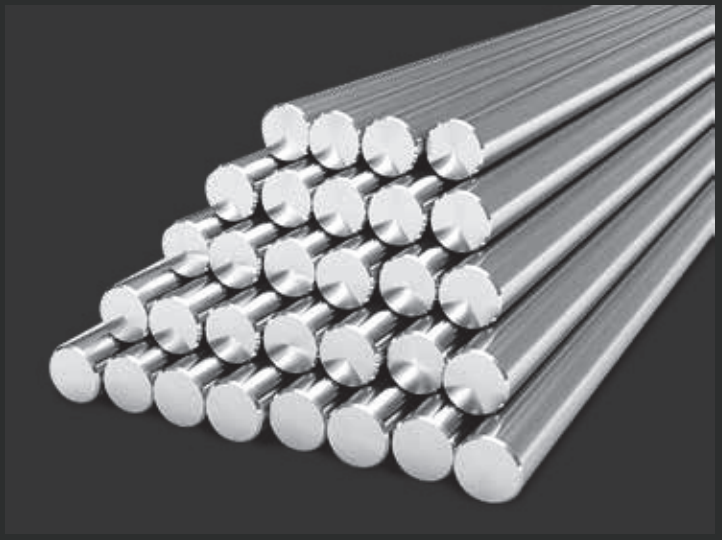
ÇAP mm	AĞIRLIK Kg/m	ÇAP mm	AĞIRLIK Kg/m
12	0,89	80	39,44
16	1,58	85	44,52
18	2	90	49,91
20	2,46	95	55,61
22	2,98	100	61,62
25	3,85	105	67,94
28	4,93	110	74,56
30	5,55	115	81,49
32	6,31	120	88,73
35	7,55	125	96,28
36	7,99	130	104,14
40	9,86	140	120,78
45	12,48	150	138,65
50	15,41	160	157,75
55	18,64	170	178,08
56	19,32	180	199,65
60	22,18	190	222,45
63	24,46	200	246,48

HONLAŞMIŞ BORU H8

İÇ ÇAP mm	DIŞ ÇAP mm	TOLERANS ISO	ET KALINLIĞI mm	AĞIRLIK Kg/m	ÇALIŞMA BASINCI BAR SF=2
40	50	H8	5	5,55	388
50	60	H8	5	6,78	319
63	75	H8	6	10,20	305
70	85	H8	7,5	14,33	339
80	95	H8	7,5	16,18	301
90	105	H8	7,5	18,02	271
100	110	H8	5	12,94	168
100	115	H8	7,5	19,87	246
110	125	H8	7,5	21,72	225
120	135	H8	7,5	23,57	207
125	140	H8	7,5	24,49	204

HONLANMIŞ BORU ve KROMLU MİL

TECHNIC
MAKİNE BORU SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.



KROMLU MİL

Teknik Özellikler

1) Çelik kalitesi: CK45'tir.
2) Sert krom kaplama kalınlığı 25 mikron(+-5)
3) Krom sertliği: 850 - 1150 vickers
4) Yüzey pürüzsüzlüğü: RA max 0.25 mikron
5) Üretim boyu: 5 - 6 m'dir.
6) Çap toleransı: ISO f7
7) Doğrusallık: 0.4:1000

HONLAŞMIŞ BORU H8

Teknik Özellikler

1) İç çap toleransı: H8
2) Yüzey pürüzsüzlüğü: 0.4 - 0.8 mikron
3) Kalite: DIN 2391(EN 10305-1)
4) Materyal: St 52 BK+S
5) Çekme kuvvaeti: 640Mpa.
6) Uzama: 11.5%
7) Darbe dayanımı (-20^{0}C) : 40J.

www.estechnic.com.tr